

Linha de produtos de alta tecnologia que usa o princípio de conversão fotoelétrica como mecanismo de cura, possibilitando a secagem praticamente instantânea da película de tinta/verniz.

A secagem ao manuseio dos produtos ocorre após um período de até 25 segundos de exposição sob a luz de UV-LED. Após 72 horas da incidência da irradiação do UV sobre o produto aplicado, obtêm-se uma película polimérica de elevado brilho, com alta resistência físico-química e com ótima aderência em uma vasta gama de substratos.

A linha **TECHLED** propicia um menor consumo de energia, menor dano ambiental, maior durabilidade da fonte emissora de luz e baixa radiação de calor se comparado com o sistema de secagem de UV convencional.

#### **PRODUTOS DISPONÍVEIS**

---

- 046088-00 – TECHLED 4155 VERNIZ INCOLOR
- 046090-00 – TECHLED 2155 BRANCO M. N 9,5
- 046091-00 – TECHLED 2155 PRETO M. N 1
- 046125-00 – TECHLED 2155 GRIS M. N 6,5

#### **USO RECOMENDADO**

---

Linha de produtos do segmento industrial indicada para pintura de capacetes automobilísticos, faróis de automóveis, calotas plásticas etc. Promove elevada produtividade ao processo produtivo, devido ao seu rápido tempo de secagem e cura.

O produto **046088-00 TECHLED 4155 VERNIZ INCOLOR** pode ser utilizado como acabamento após a pintura de um *base coat*, promovendo ótimo brilho e aumentando as resistências do sistema.

#### **PROPRIEDADES BÁSICAS**

---

<b>Aspecto</b> .....	Líquido
<b>Brilho</b> .....	≥ 80,0 uB (Brilhante)
<b>Viscosidade (Copo Ford N°4)</b> .....	25,5 ± 2,5s (Pronto para Uso)
<b>Sólidos por Massa</b> .....	65,0 ± 5,0%
<b>Sólidos por Volume</b> .....	55,0 ± 5,0%

<b>Peso Específico (25°C)</b> .....	1,0 g/cm <sup>3</sup> (Valor Aproximado)
<b>Ponto de Fulgor (Vaso Fechado)</b> .....	17,0°C
<b>Tempo de Armazenagem</b> .....	1 mês

## **SUBSTRATOS RECOMENDADOS**

---

Linha de produto indicada para a pintura dos substratos que são apresentados abaixo, desde que eles passem pelo correto processo de preparo de superfície, tal como: desengraxe, limpeza química (thinner de limpeza e/ou fosfatizante), limpeza física, e lixamento.

- **SUBSTRATOS METÁLICOS**

- Aço-carbono
- Alumínio
- Galvanizado

- **SUBSTRATOS PLÁSTICOS**

- ABS
- Acrílico
- Nylon

## **RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO**

---

Toda superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras etc.

O produto é fornecido em embalagem única. Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

<b>Umidade Relativa do Ar</b> .....	45,0 ± 15,0%
<b>Temperatura Aplicação</b> .....	27,5 ± 12,5°C
<b>Número Demãos</b> .....	Uma
<b>Espessura Camada Úmida</b> .....	Conforme Produto

○ Branco e Verniz.....	50,0 – 80,0 µm
○ Cinza e Preto.....	25,0 – 40,0 µm
<b>Espessura Camada Seca.....</b>	Conforme Produto
○ Branco e Verniz.....	34,0 – 54,0 µm
○ Cinza e Preto.....	17,0 – 27,0 µm
<b>Rendimento Teórico.....</b>	Conforme Camada
○ Branco e Verniz (34,0 µm).....	16,18 m <sup>2</sup> /L
○ Branco e Verniz (54,0 µm).....	10,19 m <sup>2</sup> /L
○ Cinza e Preto (17,0 µm).....	32,35 m <sup>2</sup> /L
○ Cinza e Preto (27,0 µm).....	20,37 m <sup>2</sup> /L
<b>Diluição.....</b>	Pronto para Uso (Sem Diluição)
<b>Tempo Exposição ao LED.....</b>	22,5 ± 2,5s
<b>Distância Luz/Substrato.....</b>	15,0 ± 5,0 cm

Recomenda-se que após a aplicação do produto, aguarde-se um período de 3 – 5 minutos (*flash off*) antes de incidir a luz UV-LED sobre a película aplicada, de modo que os compostos voláteis iniciem o processo de evaporação, promovendo assim uma melhor cura total do produto.

O tempo de exposição suficiente para a cura do produto está diretamente atrelada aos parâmetros de frequência, potência e comprimento de onda do aparelho emissor de UV-LED, podendo o tempo para cura disposto neste documento ser reduzido ou aumentado conforme estas grandezas.

## **ESPECIFICAÇÕES DO EQUIPAMENTO DE CURA**

---

Utilizar o equipamento de secagem com emissão de luz LED na faixa de 395 a 405 nm. A secagem do produto está diretamente ligada a potência ótica do equipamento. Se faz necessário a utilização de um equipamento com potência mínima requerida de 200,0W e de frequência de 50,0 a 60,0 Hz.

O tempo de secagem pode ser aumentado caso a área aplicada for maior que a área de incidência da luz.

## **CONFIGURAÇÕES DA PISTOLA DE APLICAÇÃO**

### ○ **PISTOLA CONVENCIONAL**

<b>Pistola</b> .....	JGA 502/3 Devilbiss
<b>Bico de Fluido</b> .....	EX
<b>Capa de Ar</b> .....	704
<b>Pressão Atomização</b> .....	62,5 ± 2,5 PSI
<b>Pressão Tanque</b> .....	12,5 ± 2,5 PSI

## **CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO**

Recomenda-se que o produto fique armazenado em um local seco, protegido de chuva e demais intempéries. Temperatura do local não deve ultrapassar os 40,0°C.

O produto deve permanecer armazenado em sua embalagem de fornecimento. A embalagem não deve ficar aberta, evitando assim que o produto fique exposto à radiação solar e que tenha contato com o oxigênio presente no ar atmosférico. Do contrário, um processo de polimerização indesejado pode ser iniciado e o produto apresentará formação de cristais sólidos.

## **EMBALAGENS PARA FORNECIMENTO**

<b>Lata Metálica (-27)</b> .....	3,6 L
----------------------------------	-------

## **OBSERVAÇÕES**

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais etc.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

**DATA REVISÃO** \_\_\_\_\_

26 de abril de 2023.