

LINHA ANJOBLISTER

Tinta gráfica utilizada em máquinas para impressões flexográficas e rotogravura e blisteras. Desenvolvida para estrutura de alumínio. Possui bom brilho e secagem, boa resistência ao risco. Possui resistência ao mordente com temperatura de até 200° C e pressão de 4 bar por 2 segundos de tempo de contato (selagem).

RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para impressão de embalagens de alumínio como tampas para copos de água, chá, cartela de remédios laminadas com PVDC, comprimidos, entre outros.

PROPRIEDADES BÁSICAS

Cor	Conforme padrão do cliente
Aspecto	Líquido viscoso
Densidade a 25°C	1,00 g/cm ³ (valor aproximado)
Não voláteis	≥ 25,0% (conforme tinta)
Viscosidade	Conforme solicitação do cliente
Secagem	Conforme solicitação do cliente

DADOS PARA APLICAÇÃO

Diluição	Conforme certificado de qualidade do produto.
Thinner para diluição:	031702-00 FX THINNER SIGMA Na eventual utilização de outros solventes, torna-se conveniente consultar o Departamento Técnico.
Produtos Auxiliares	Thinner ou solvente Acelerador Thinner ou solvente Retardador

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

A adição de um destes produtos à tinta deverá ser em caráter corretivo.

A adição de retardador ou acelerador não deverá ser superior a 5% do volume da tinta.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame. Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização. Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados. Em estoque, manter a embalagem hermeticamente fechada, em local fresco e ventilado.

RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

OBSERVAÇÕES

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto.

A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

Validade 6 meses

Embalagem

Balde metálico 20 L

Tambor 200 L

Container Metálico 1.000 L

Revisão 28/07/2020

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br