

BARNIZ PU CARBON HS 2:1

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Barniz acrílico de poliuretano de dos componentes indicado para su uso en Anjodur Polyester y Anjomix Polyester para pintura general, parcial o de retoque en vehículos automovilísticos. Tiene una excelente resistencia al desgaste, solidez y una excelente retención del brillo.

El barniz corresponde al componente A de la mezcla.



COMPOSICIÓN BASIC

Resina acrílica, aditivos y disolventes.

EMBALAJE DE SUMINISTROS

Disponible en paquetes de 900 mL y 5 L.

VALIDEZ

60 meses.



CATÁLISIS Y/O DILUCIÓN

2 partes por volumen de Barniz PU Carbon HS 2:1;
1 parte por volumen de Catalizador para PU e Barniz PU Carbon HS 2:1 CT0200;
Añade entre un 10% y un 20% de PU más fino en volumen en relación con el volumen del barniz, según la temperatura del entorno:

Temperaturas de hasta 30°C, usa el TH5003;
Temperaturas superiores a 30°C: usa el TH5004.

Usa siempre la regla de catálisis Anjo o la tabla de catálisis Anjo.

Si usas una regla de catálisis, asegúrate de que el recipiente sea químicamente resistente al producto y tenga paredes laterales rectas.

Los recipientes con paredes irregulares pueden alterar el volumen de los componentes a dosificar, provocando una falta o exceso en la dosis y afectando el rendimiento de la aplicación.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Si es necesario, preparar la superficie utilizando los productos de la línea Anjo y consultar los boletines técnicos de los productos a aplicar.

Limpia la pieza con la Solución Desgrasante Anjo, asegurando la eliminación completa de los residuos de aceite.

Si se observan manchas de suciedad en la pintura, se recomienda lijar la superficie con papel de lija de grano 1000 a 1200 antes de aplicar el barniz.

Utiliza un paño absorbente de polvo antes de aplicar el barniz.

**APLICACIÓN**

Antes de comenzar la aplicación, asegúrate de que el equipo y sus componentes estén limpios y libres de contaminación.

Utiliza un cañón con una boquilla de 1,2 mm a 1,4 mm, con presión de aire entre 40 y 50 lb/in².

Aplica de 2 a 4 pasadas, respetando un intervalo de 5 a 10 minutos entre cada pasada.

**SECADO
A 25°C**

Sin polvo: 10 minutos

Manejo: 4 a 5 horas

Pulido: 16 horas

En un horno a 60°C: 30 a 45 minutos

Como es un producto que se cura por reacción química, el tiempo de secado puede variar según la temperatura y la humedad del entorno.

Tras un secado completo, se recomienda pulir.

**RECOMENDACIÓN
DE SEGURIDAD**

Almacena el producto en ambientes protegidos y ventilados con una temperatura máxima de 40°C.

Cuando se aplica, el producto emite vapores que deben evitarse con el uso correcto de EPI, como mascarillas y respiradores, manteniendo una buena ventilación durante la aplicación.

Evita el contacto con la piel usando guantes, gafas, ropa adecuada, cremas protectoras, etc.

Evita el contacto con niños y animales.

NOTAS

Para proporcionar y garantizar la calidad de los productos, es esencial utilizar el sistema completo de pintura Anjo, siguiendo las instrucciones incluidas en el embalaje o en el boletín técnico de cada producto.

No apliques con una humedad superior al 80%.

No almacenes el producto curado y diluido.

Limpia el equipo inmediatamente después de usarlo.

Purga la línea de aire para eliminar la humedad y los residuos.

El rendimiento del producto depende del tipo de superficie y del sistema de pintura que se va a realizar, el grosor aplicado, el método y técnica de aplicación, el tipo y rugosidad del sustrato y las condiciones ambientales, etc.

Las instrucciones contenidas en este boletín se basan en nuestra experiencia y conocimientos técnicos; sin embargo, algunos factores son independientes de nuestro control como fabricante, como: preparación de la superficie, aplicación, condiciones de trabajo, etc.

Este Boletín Técnico puede cambiar sin previo aviso.

**OTRA
INFORMACIÓN**

La hoja de datos de seguridad de este químico peligroso puede obtenerse a través de la página web: www.anjo.com.br TELÉFONO DE EMERGENCIA: (CIATox/SC) Centro de Información y Asistencia Toxicológica de Santa Catarina 0800 643 5252 o (48) 3461-8000 o (48) 3461-8049. Consulta el Boletín Técnico de este producto en nuestra página web: www.anjo.com.br o a través del SAC.

**INDUSTRIA
BRASILEÑA**
www.anjo.com.br

Fabricado por **ANJO QUÍMICA DO BRASIL LTDA.** AC Rio Maina, 1165 - Vila Macarini
Criciúma - SC - 88818-800 Tel +55 48 3461-8000. CNPJ 02.921.346/0001-58 Insc.Est.
253.852.110 Químico al mando: Elton da Silva CRQ/SC 13302643 - 13ª Región.

Visite
  
/anjotintas



SAC
Serviço de
Atendimento ao
Consumidor
0800 48 77777
sac@anjo.com.br