

LINHA ANJONYLON 2K

Tinta gráfica utilizada em máquinas flexográficas e rotogravura. Desenvolvido para filme tubular a base de poliamida, filme coextrusado nylon poli e filme a base de celulose. Produto que promove bom brilho e secagem, excelente resistência ao atrito, resistência à alta temperatura, resistência à umidade e a gordura animal.

RECOMENDAÇÕES DE USO

É necessário catalisar o produto antes da impressão. A catálise é feita utilizando 10 % de catalisador (Código: 036287-30) na tinta. Sugerimos aguardar 15 minutos para utilização da tinta após feita a catálise. Recomendamos teste prévio de impressão, estendendo a tinta no material a ser impresso e levá-lo a uma estufa a 60 °C por 30 minutos, antes de efetuar os testes de fricção, adesão e abrasão (unha), hidratação e fervura. Quanto maior for o tempo de cura da tinta impressa, melhores serão os resultados obtidos em resistências.

Indicado para impressão de frios e embutidos cozidos em geral (assados, mortadelas). O impresso só deverá ser rebobinado, ou ir para corte, após 8 horas, para obter-se a cura total da tinta.

PROPRIEDADES BÁSICAS

Tipo de Produto	Mistura.
Cor	Conforme padrão do cliente.
Densidade	1,0 g/cm ³ a 20 °C (valor aproximado).
Viscosidade	Conforme Certificado de Qualidade do Produto.
Secagem	Conforme Certificado de Qualidade do Produto.

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

DADOS PARA APLICAÇÃO

Produtos auxiliares

Catalisador: 036287-30 FX ADITIVO CATALISADOR NYLON (USO 10 %)

Thinner: Thinner para Nylon.

Na eventual utilização de outros solventes, torna-se conveniente consultar o Departamento Técnico.

Diluição: Sugerimos uma diluição máxima de 20% em relação ao volume da tinta, para início da impressão, adequando a sua viscosidade de trabalho.

Shelf life após catálise: 8 horas.

Indicações: Utilizar pigmentos especiais. Não utilizar pigmentos Fanais e Laqueados.

Limpeza da impressora: Limpar previamente a máquina para evitar contaminação e após a impressão sugerimos o uso de limpador de anilox.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Selecionar com precaução a quantidade de tinta para uso de modo a evitar sobras de retorno, pois elas deverão ser descartadas. Assegurar-se que o produto esteja perfeitamente homogeneizado e que não fique retido sólidos no fundo do vasilhame. Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização. Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados.

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br

Manter sistema de entintagem/batidão ligada, para evitar a secagem nos rolos. Após impressão limpar o anilox imediatamente. Recomenda-se os produtos 003324-00 ACETATO DE ETILA ou 019807-00 FX THINNER ACELERADOR 85%. Em estoque, manter as latas hermeticamente fechadas, em local fresco e ventiladas.

RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

OBSERVAÇÕES

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto. A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

Validade 6 meses

Embalagem*

Balde metálico 20 L

Tambor 200 L

Container Metálico 1.000 L

Revisão 28/07/2020

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br