

## PASTAS CONCENTRADAS NC

Concentrado a base de nitrocelulose com alta concentração de pigmentos, alto grau de moagem que proporciona a tinta elevado grau de brilho e transparência. Desenvolvido para estrutura de Filme Polipropileno, Polipropileno, papéis, celofanes, alumínio entre outros. Possui excelente brilho, alta transparência, facilidade no desenvolvimento de novas cores e maior poder de tingimentos quando adicionado à tinta.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para uso em tintas flexográficas e rotogravura.

### PROPRIEDADES BÁSICAS

Código	Descrição	C.I.	Sólidos (%)	Solidez à luz	Resist. à migração	Resist. ao álcali
002885	Pasta Amarelo Benzidini	PY13	25,0 ± 1,0%	4-5	Ruim	Bom
002886	Pasta Amarelo Transparente	PY83	26,9 ± 1,0%	5	Bom	Bom
002893	Pasta Azul Ftalo	PB 15:3	30,7 ± 1,0%	8	Bom	Bom
002897	Pasta Branca	W6	71,0 ± 1,0%	8	Bom	Bom
002902	Pasta Laranja Permanente	PO13	28,5 ± 1,0%	3	Bom	Bom
002909	Pasta Preta	PB7	36,2 ± 1,0%	8	Bom	Bom
002913	Pasta Rosa Fanal	PR81:1	30,5 ± 1,0%	3-4	Ruim	Ruim
002917	Pasta Verde Ftalo	PG7	29,9 ± 1,0%	8	Bom	Bom
002920	Pasta Violeta Fanal	PV3	27,8 ± 1,0%	3	Ruim	Ruim
002919	Pasta Violeta RL	PV23	23,5 ± 1,0%	8	Bom	Bom
002921	Pasta Vermelho Laca – C	PR53:1	26,6 ± 1,0%	3	Ruim	Ruim
002922	Pasta Vermelho Rubi	PR57:1	29,9 ± 1,0%	4-5	Ruim	Ruim
002924	Pasta Vermelho Escarlata	PR166	29,9 ± 1,0%	8	Bom	Bom
019856	Pasta Vermelho Permanente RM	PR266	29,0 ± 1,0%	5-6	Bom	Bom
017633	Pasta Amarelo Resistente RL	PY74	29,3 ± 1,0%	5-6	Bom	Bom
019486	Pasta Prata STD	-	30,2 ± 1,0%	8	Bom	Ruim
034634	Pasta Rosa E	PR122	31,0 ± 1,0%	8	Bom	Bom
019698	Pasta Amarelo Permanente RM	PY176	31,3 ± 1,0%	4-5	Bom	Bom

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br

## DADOS PARA APLICAÇÃO

<b>Aspecto</b> .....	Líquido viscoso
<b>Densidade a 25°C</b> .....	1,50 g/cm <sup>3</sup> (valor aproximado)
<b>Viscosidade</b> .....	≈ 400 - 1200 cP (conforme concentrado)
<b>Fineza</b> .....	> 7 Hegman
<b>Brilho</b> .....	≥ 20 UB
<b>Força</b> .....	100 ± 5% (comparado com padrão)
<b>Tonalidade</b> .....	≤ 1.0 (ΔE comparado com padrão)
<b>Produtos Auxiliares</b> .....	Verniz Aditivos e soluções Thinner ou solvente Acelerador Thinner ou solvente Retardador A preparação da tinta se dá pela adição e mistura dos vernizes de complemento, deslizantes, ceras, aditivos e diluentes.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame. Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização. Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados. Em estoque, manter a embalagem hermeticamente fechada, em local fresco e ventilado.

## RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.  
Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.  
Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

## **NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS**

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

## **OBSERVAÇÕES**

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto.

A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)



## BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

### Validade

Fanais.....2 meses

Prata.....3 meses

Demais cores.....6 meses

### Embalagem

#### Balde metálico

Branco.....22Kg

Coloridos.....18Kg

#### Tambor

Branco.....200Kg

Coloridos.....170Kg

**Revisão** 28/07/2020

#### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)