

**FX COATING QUÍMICO PK3000**

Produto para utilização para impressão flexográfica para efeito estético. Desenvolvido para filmes de Polipropileno Biorientado (BOPP), Poliéster (PET – tratamento químico), Polietileno (PE) e Polipropileno (PP). Verniz sobre impressão que promove excelente brilho e resistência à abrasão às embalagens. Após sua catálise, é capaz de promover resistência a água, álcool, acetato de etila, e resistência química, como para amaciante de roupas, alvejantes, hipoclorito de sódio (água sanitária), iogurte, leite e sabão em pó. Favorece o brilho, transparência, aderência.

Ótima resistência térmica, após sua cura total, resiste até 200°C a 1,5” com pressão de 2 kg (simulação de selagem).

**CÓDIGO: 025472-00**

**PROPRIEDADES BÁSICAS**

<b>Tipo de Produto</b> .....	Mistura
<b>Aspecto</b> .....	Líquido viscoso levemente amarelado
<b>Densidade</b> .....	1,0 g/cm <sup>3</sup> (20°C) (valor aproximado)
<b>Viscosidade</b> .....	18 – 20 segundos (Zahn 2)
<b>Não voláteis</b> .....	28,5 ± 1,0%
<b>Secagem</b> .....	40 – 60 segundos (Bird 40µm)

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)



## BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

### DADOS PARA APLICAÇÃO

#### Dosagem

Utilizar entintador que permita o alcance da gramatura desejada (última cor)

### PRODUTOS AUXILIARES

#### Catalisador

024493-00 CATALISADOR COATING  
QUÍMICO PK3000

#### Retardador

003327-00 SOLVENTE PESADO PM ou  
021248-00 FX RETARDADOR 8515

#### Acelerador

003324-00 ACETATO DE ETILA ou  
035225-00 FX THINNER COATING 035225

#### Viscosidade de aplicação

18 – 22 segundos (Zahn 2)

#### Anilox

Recomenda-se 120 a 160 linhas (5,5 a 6,5  
BCM)

### INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

#### Aplicação

Aplicar com rolo

#### Gramatura

Aplicar gramatura de 2,0 a 3,0 g/m<sup>2</sup>

#### Vida útil do produto após catálise

12 horas

### CURA APÓS IMPRESSÃO

#### Para corte/refile

2 horas

#### Para resistência a abrasão

72 horas

#### Para resistência química

24 horas

#### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame

Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização.

Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados

Manter sistema de entintagem/batidão ligada, para evitar a secagem nos rolos.

Após impressão limpar o anilox imediatamente. Recomenda-se os produtos 003324-00 ACETATO DE ETILA ou 035225-00 FX THINNER COATING 035225.

Em estoque, manter as latas hermeticamente fechadas, em local fresco e ventiladas.

## FORMULAÇÃO

Formular antes da impressão a seguinte estrutura que compõe o Transparent Coating Químico:

Produto	Código	Uso (%)
FX COATING QUÍMICO PK3000	025472-00	70,0
CATALISADOR COATING QUÍMICO PK3000	024493-00	30,0
<b>Total</b>		<b>100,0</b>

Não possui compatibilidade líquida com tintas Anjoice, AnjoPP, Anjotech, Anjofilm, Anjobag, AnjoBOPP, Anjoshrink, Anjoraf e AnjoPP/PE. Possui resistência química (materiais alcalinos e ácidos). Aplicação overprint nas linhas de tintas Anjoflex, Anjopack, Anjoplus, Anjocereal, Anjoice e Anjobag.

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)

## **RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA**

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

## **NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS**

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

## **OBSERVAÇÕES**

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



## BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto. A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

**Validade** 6 meses

### **Embalagem**

Balde metálico.....17Kg

Tambor.....160Kg

**Revisão** 28/07/2020

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)