

FX COATING PK3000

Produto para utilização para impressão flexográfica para efeito estético. Desenvolvido para filmes de Polipropileno Biorientado (BOPP), Poliéster (PET – tratamento químico), Polietileno (PE) e Polipropileno (PP). Verniz sobre impressão que promove excelente brilho e resistência à abrasão e álcool às embalagens, após sua catálise. Favorece o brilho, transparência, aderência. Após sua cura total, resiste até 200°C a 1,5” com pressão de 2 kg (simulação de selagem).

CÓDIGO: 022819-00**PROPRIEDADES BÁSICAS**

Tipo de Produto	Mistura
Aspecto	Líquido viscoso levemente amarelado
Densidade	1,0 g/cm ³ (20 °C) (valor aproximado)
Viscosidade	≈ 400 cP
Não voláteis	29,0 ± 1,0%
Secagem	40 – 60 segundos (Bird 40µm)

DADOS PARA APLICAÇÃO

Dosagem	Utilizar entintador que permita o alcance da gramatura desejada (última cor)
----------------	--

PRODUTOS AUXILIARES

Catalisador	019615-00 CATALISADOR COATING PK3000
Retardador	003327-00 FX RETARDADOR PESADO ou



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

Acelerador	021248-00 FX RETARDADOR 8515 003324-00 ACETATO DE ETILA ou 019807-00 FX THINNER ACELERADOR 85%
Thinner	007601-00 FX THINNER MÉDIO COATING
Viscosidade de aplicação	18 – 22 segundos (Zahn 2)
Anilox	Recomenda-se 120 a 160 linhas (5,5 a 6,5 BCM)

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aplicação	Aplicar com rolo.
Gramatura	Aplicar gramatura de 2,0 a 3,0 g/m ²
Vida útil do produto após catálise	12 horas

CURA APÓS IMPRESSÃO

Para corte/refile	2 horas
Para resistência química e mecânica	72 horas

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame.

Acertar a viscosidade do verniz somente após a sua perfeita homogeneização, e para tal ajuste utilizar os produtos 003324-00 ACETATO DE ETILA ou 019807-00 FX THINNER ACELERADOR 85%, e em caso do produto ficar secativo recomenda-se a utilização do 007601-00 FX THINNER MÉDIO COATING.

Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados.

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br

Manter sistema de entintagem/batidão ligada, para evitar a secagem nos rolos.

Após impressão limpar o anilox imediatamente.

Em estoque, manter as latas hermeticamente fechadas, em local fresco e ventiladas.

FORMULAÇÃO

Formular antes da impressão a seguinte estrutura que compõe o Transparent Coating:

Produto	Código	Uso (%)
FX COATING PK3000	022819-30	83,0
CATALISADOR COATING PK3000	019615-30	17,0
Total		100,0

Não possui compatibilidade líquida com tintas Anjoice, AnjoPP, Anjotech, Anjofilm, Anjobag, AnjoBOPP, Anjoshrink, Anjoraf e AnjoPP/PE. Não tem resistência química (materiais alcalinos e ácidos). Aplicação overprint nas linhas de tintas Anjoflex, Anjopack, Anjoplus.

RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

OBSERVAÇÕES

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto.

A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

Validade 6 meses

Embalagem

Balde metálico.....17Kg

Tambor.....170Kg

Revisão 28/07/2020

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br